

## **Vorlage zu Schraffuren in technischen Zeichnungen**

In technischen Zeichnungen kennzeichnen Schraffuren Schnittflächen. Die Schnittflächen werden dazu mit schmalen Linien gefüllt, die parallel, in gleichem Abstand und in einem Winkel von 45 Grad zur Hauptsymmetrieachse des jeweiligen Bauteils verlaufen. Daneben werden Schraffuren verwendet, um mehrere Teile innerhalb einer Schnittdarstellung optisch voneinander abzugrenzen.

Die DIN 201 legt eine Vielzahl unterschiedlicher Schraffurarten fest, durch die die jeweiligen Werkstoffe dargestellt werden. Aus Gründen der Einfachheit wird in den meisten Fällen zwar nur die Grundschafrur verwendet, um auf besondere Werkstoffe hinzuweisen, kann es aber mitunter sinnvoll sein, das Teil mit der jeweiligen werkstoffspezifischen Schraffurart zu kennzeichnen.

Die wichtigsten Schraffurarten beim technischen Zeichnen nach DIN 201 sehen so aus:

